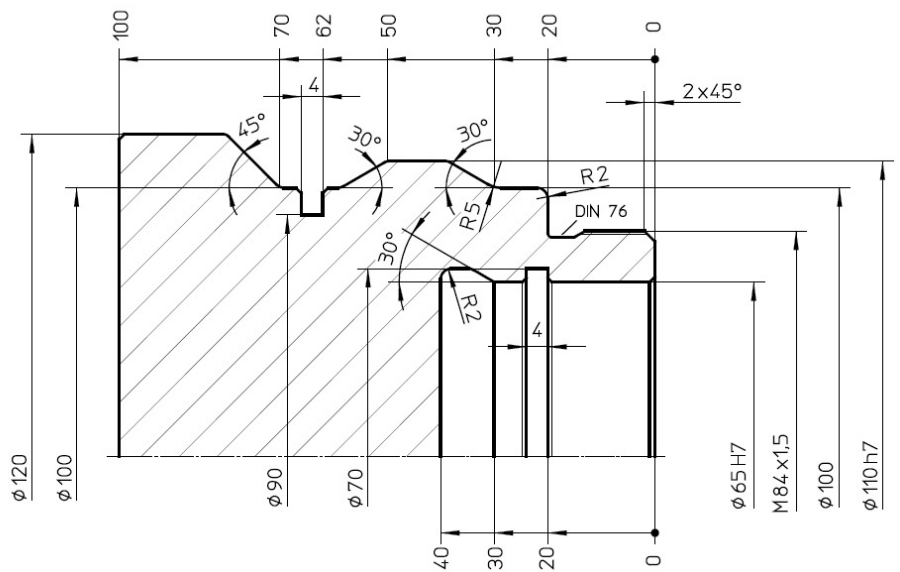


worldskills  
Russia

Токарная  
обработка с ЧПУ



Конкурсное задание № 1

### **Токарная обработка. Постановка задачи**

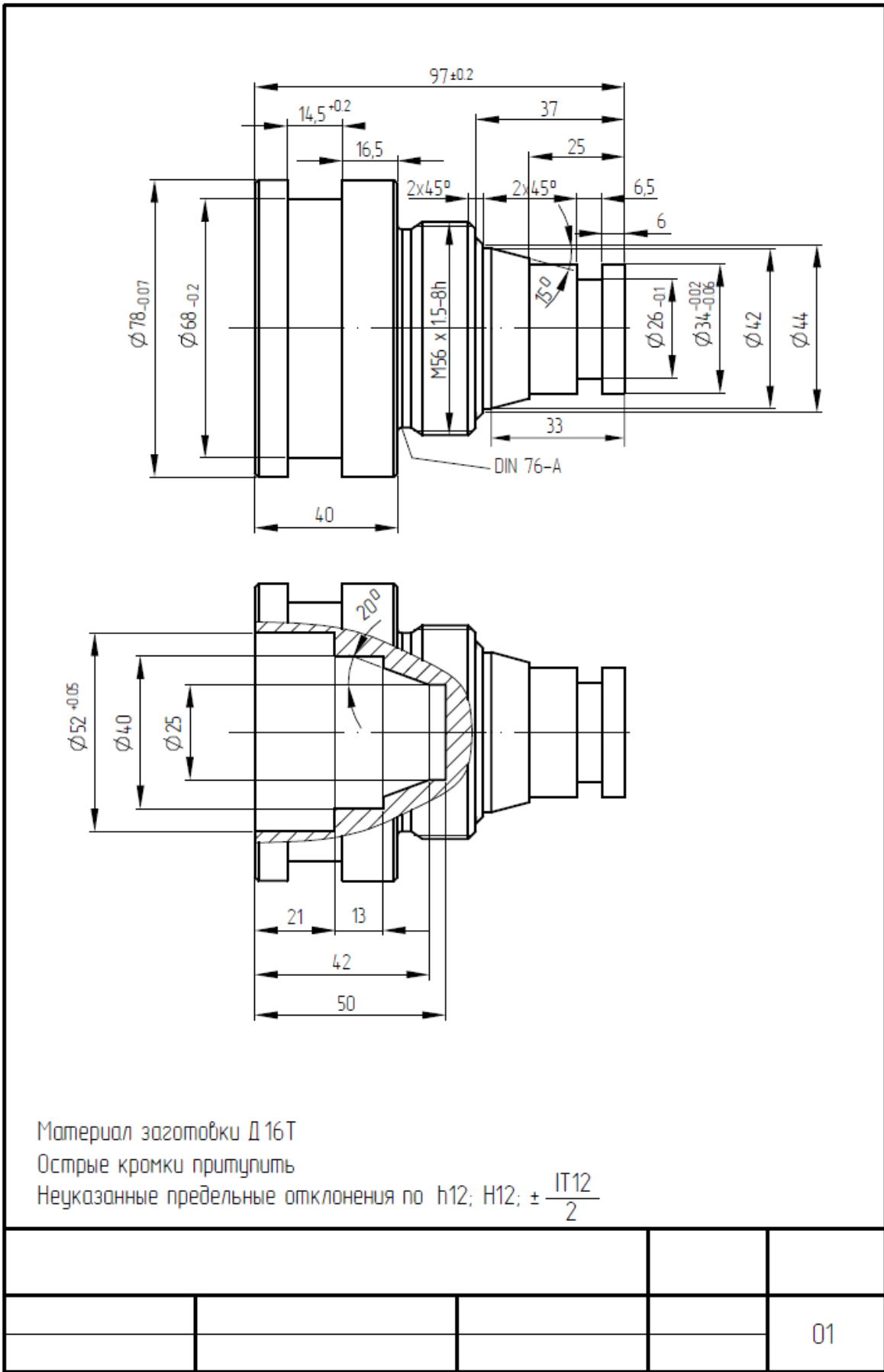
Изображенная ниже деталь должна быть изготовлена на токарном станке ЧПУ с 12-позиционным револьвером. Составьте осмысленный структурированный план действий по изготовлению детали, используя бланк карты наладки (см. в приложении). В карту наладки нужно внести все необходимые шаги и величины технологического процесса, в частности, характеристики инструментов и технологические параметры (скорость резания, подача, номер инструмента, имя инструмента и номер ячейки в инструментальном магазине).

Время, которое дается на выполнение задания: написание программы (60 мин), составление карты наладки (10 мин) и время на обработку детали (50 мин). Итого 120 мин. По истечению 120 минут выполнение конкурсного задания будет прервано экспертом – наблюдателем.

**Разрешенные вспомогательные средства:** Каталог инструментов и параметров резания, книга таблиц и калькулятор.

<b><u>Критерии оценки</u></b>
Отдельные части экзамена оцениваются, как описано ниже. Опираясь на эти оценки, подсчитывается итоговый результат экзамена. Эксперты перепроверяют соблюдение размеров детали в контрольных точках после сдачи детали.
<b>Карта наладки инструмента (максимум 10 баллов)</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Внесены все данные?</li> <li>○ Все шаги техпроцесса выстроены в структурированной логической последовательности?</li> <li>○ Инструментам присвоены логически осмысленные названия?</li> </ul>
<b>Управляющая программа (максимум 10 баллов)</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Программа не содержит ошибок?</li> <li>○ Программа построена логично (оптимизирована)?</li> </ul>
<b>Работа на станке (максимум 10 баллов)</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Обращение с органами управления станка?</li> <li>○ Порядок действий при наладке инструмента?</li> <li>○ Владение станком при выполнении программы обработки?</li> </ul>
<b>Обрабатываемая деталь (Максимум 70 баллов)</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Соблюдение размеров?</li> <li>○ Фактическое время обработки детали</li> </ul>

**Желаем Вам успехов!**



Имя программы: \_\_\_\_\_  
 Материал: Алюминий Д16Т  
 Дата: \_\_\_\_\_  
 Составил: Участник №1

№	Шаг технологического Процесса	Название инструмента	Номер ячейки магазина	Количество оборотов / скорость резания
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				

## Оценочная кривая детали

Карта наладки инструмента	Макс.баллы	Получено
<input type="checkbox"/> Внесены все данные?	<b>10</b>	
<input type="checkbox"/> Все шаги техпроцесса выстроены в структурированной логической последовательности?		
<input type="checkbox"/> Инструментам присвоены логически осмысленные названия?		
<b>Управляющая программа</b>		
<input type="checkbox"/> Программа не содержит ошибок?	<b>10</b>	
<input type="checkbox"/> Программа построена логично (оптимизирована)?		
<b>Работа на станке</b>		
<input type="checkbox"/> Обращение с органами управления станка?	<b>10</b>	
<input type="checkbox"/> Порядок действий при переналадке инструментов?		
<input type="checkbox"/> Владение станком при выполнении программы обработки?		
<b>Обрабатываемая деталь</b>		
<input type="checkbox"/> Соблюдение размеров ?	<b>70</b>	
<input type="checkbox"/> Фактическое время обработки детали		

Полученное количество баллов \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_ Подпись проверяющего эксперта \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

Контролирующий эксперт №1 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

Контролирующий эксперт №2 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

Контролирующий эксперт №3 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /