

# Испытательный проект – Столярное дело 3D проектное предложение

Представлен:

Имя:

Страна:



## **2. ОГЛАВЛЕНИЕ**

1. Обложка
2. Оглавление
3. Рабочие инструкции
4. Рабочие чертежи
5. Детали секций
6. Детали сложных соединений в разобранном виде
7. Критерии оценки работ участников по секциям В-Г 3D проекта (чертеж для 3D проекта не требуется)
8. Детализованные критерии оценки в формате CIS
9. Демонстрация соединений для оценки
10. Демонстрация замеров для оценки
11. Список необходимых материалов для обеспечения со стороны организаторов чемпионата
12. Демонстрация расположения материалов для проекта
13. Предоставление фотографий, подтверждающих выполнение проекта

Данное испытательное проектное предложение состоит из следующих документов/файлов:

1. WSC2013\_TP25\_3D\_HU\_EN.doc
2. WSC2013\_TP25\_3D\_HU\_HU.doc
3. WSC2013\_TP25\_3D\_HU\_01\_EN.dwg
4. WSC2013\_TP25\_3D\_HU\_01\_EN.pdf
5. WSC2013\_TP25\_3D\_HU\_02\_EN.dwg
6. WSC2013\_TP25\_3D\_HU\_02\_EN.pdf
7. WSC2013\_TP25\_3D\_HU\_03\_EN.dwg
8. WSC2013\_TP25\_3D\_HU\_03\_EN.pdf

## **3. РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ**

Этот испытательный проект представляет 3D фигуру. Это стремянка, которая выполняется при помощи стандартных для столярного дела типов соединений. Этот тестовый проект разработан для соревнования и представляет собой уменьшенный вариант лестницы, которая изготавливается в соответствии с традиционными принципами столярного дела.

Этот проект разработан с целью оценить общие навыки столяра. Среди таких навыков: выставка, создание столярного макета, строгальная обработка, сборка и шлифование. Проект должен быть выполнен в соответствии с чертежами и оценочной системой. Данный проект рассчитан на 11 часов.

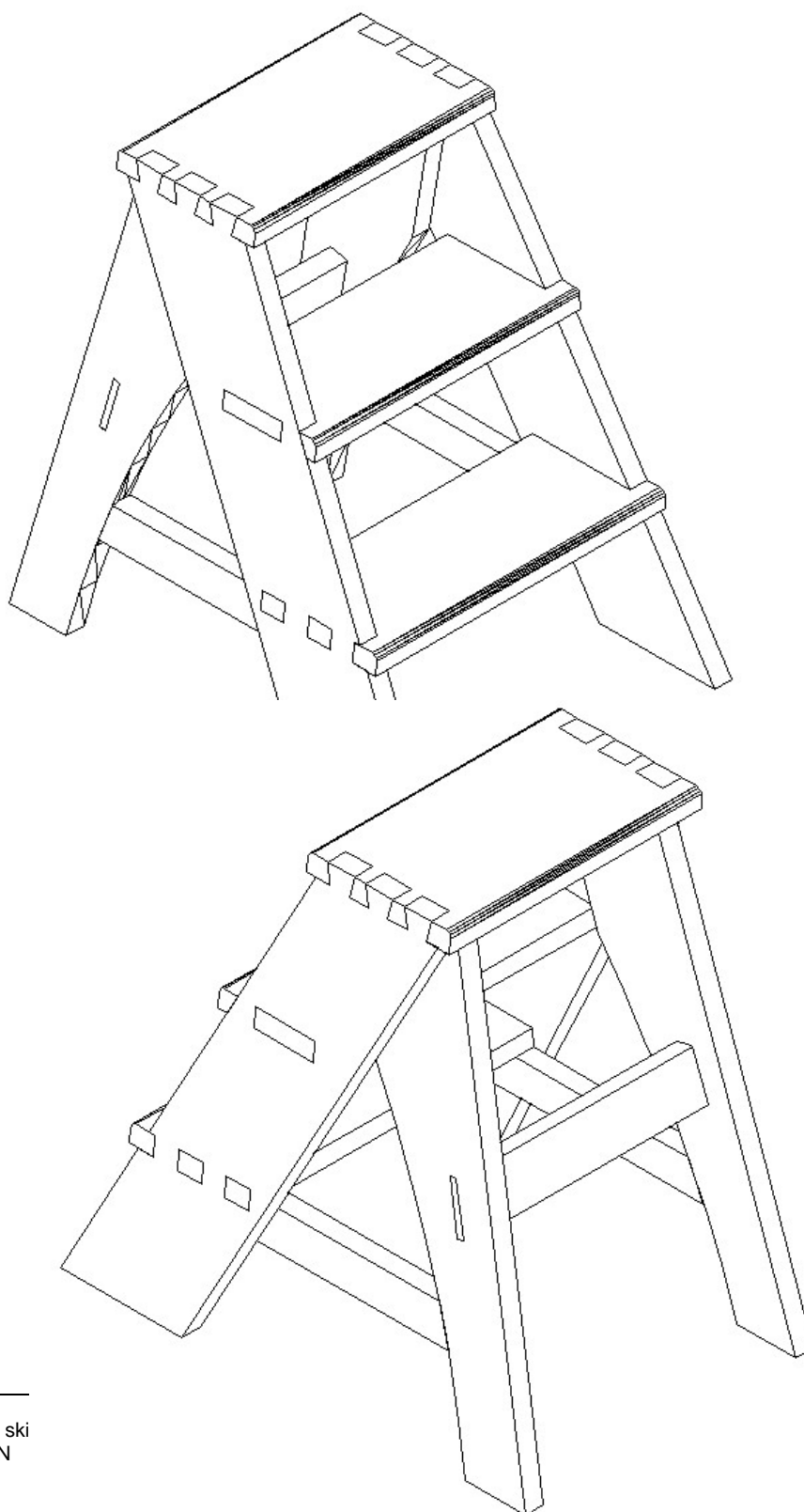
This is an eleven hour project. В ходе проекта участники соревнования могут использовать как ручной, так и механический инструмент.

Пожалуйста, следуйте инструкции ниже:

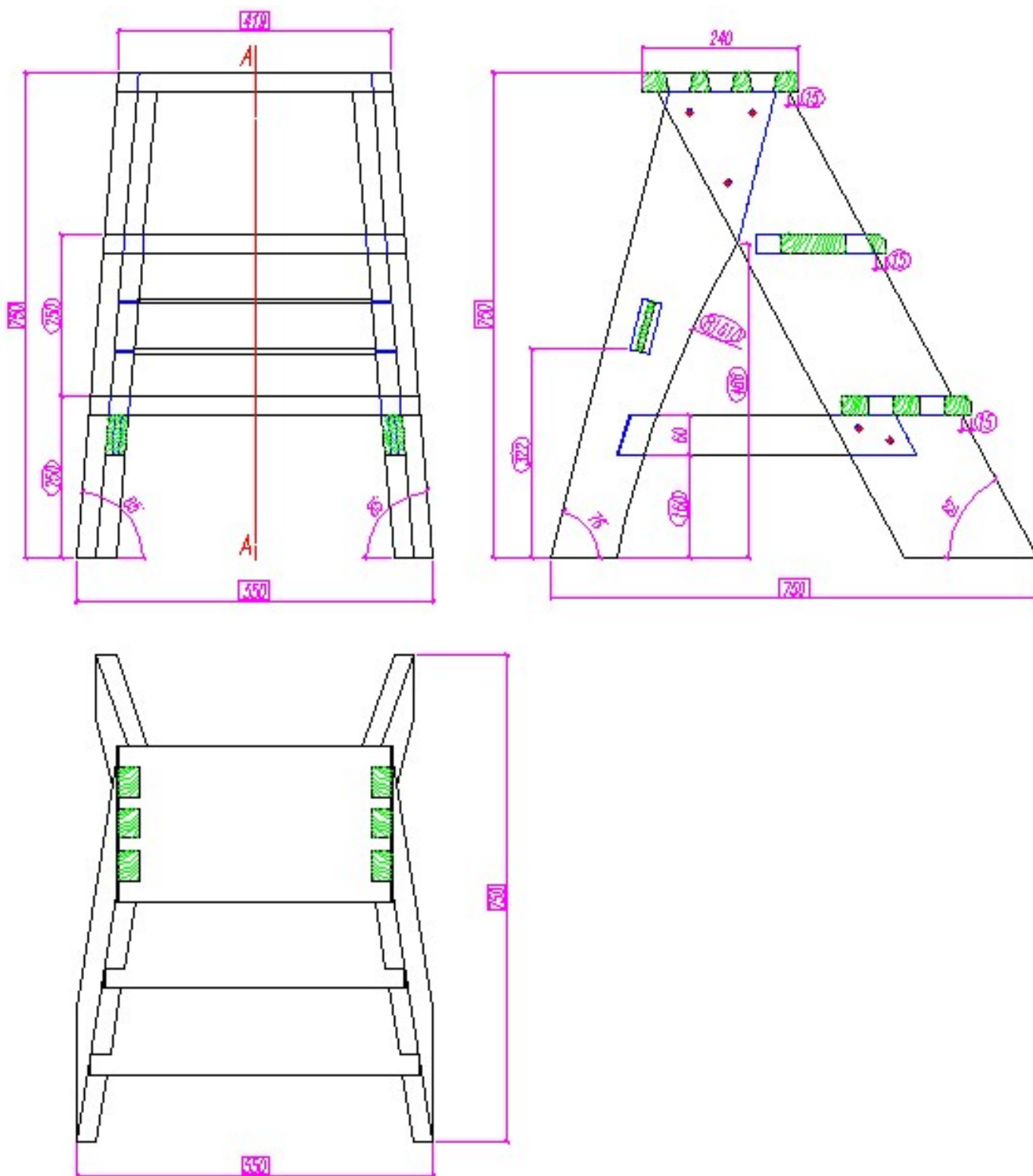
1. Проект должен быть завершен в течение 11 часов.
2. Материалы, предоставляемый каждому из участников соревнования, подлежит обмену не менее, чем за полчаса до начала соревнований. Любая замена или запрос дополнительного материала влечет за собой потерю очков в соответствии с оценочной шкалой.
3. Оценка внутренних соединений осуществляется перед началом сборки.
4. Дополнительное время для склеивания не предоставляется.
5. Участники соревнования могут использовать любые инструменты и станки при выполнении испытательного проекта. Однако, готовые шаблоны, которые препятствуют честной конкуренции, не должны быть использованы в ходе соревнований.

6. Участники соревнований должны ответственно подойти к распределению времени. Помните, что незавершенный испытательный проект получает существенно меньше очки в соответствии с оценочной шкалой.
7. Участники соревнований вправе запросить осуществление калибровки контрольно-измерительных приборов соответствующими экспертами.
8. Соревнование не может быть прервано ни по какой причине за исключением – получения травмы, болезни или несчастного случая. При использовании станков, столяры должны следовать инструкциям техники безопасности и воспользоваться оборудованием личной безопасности.

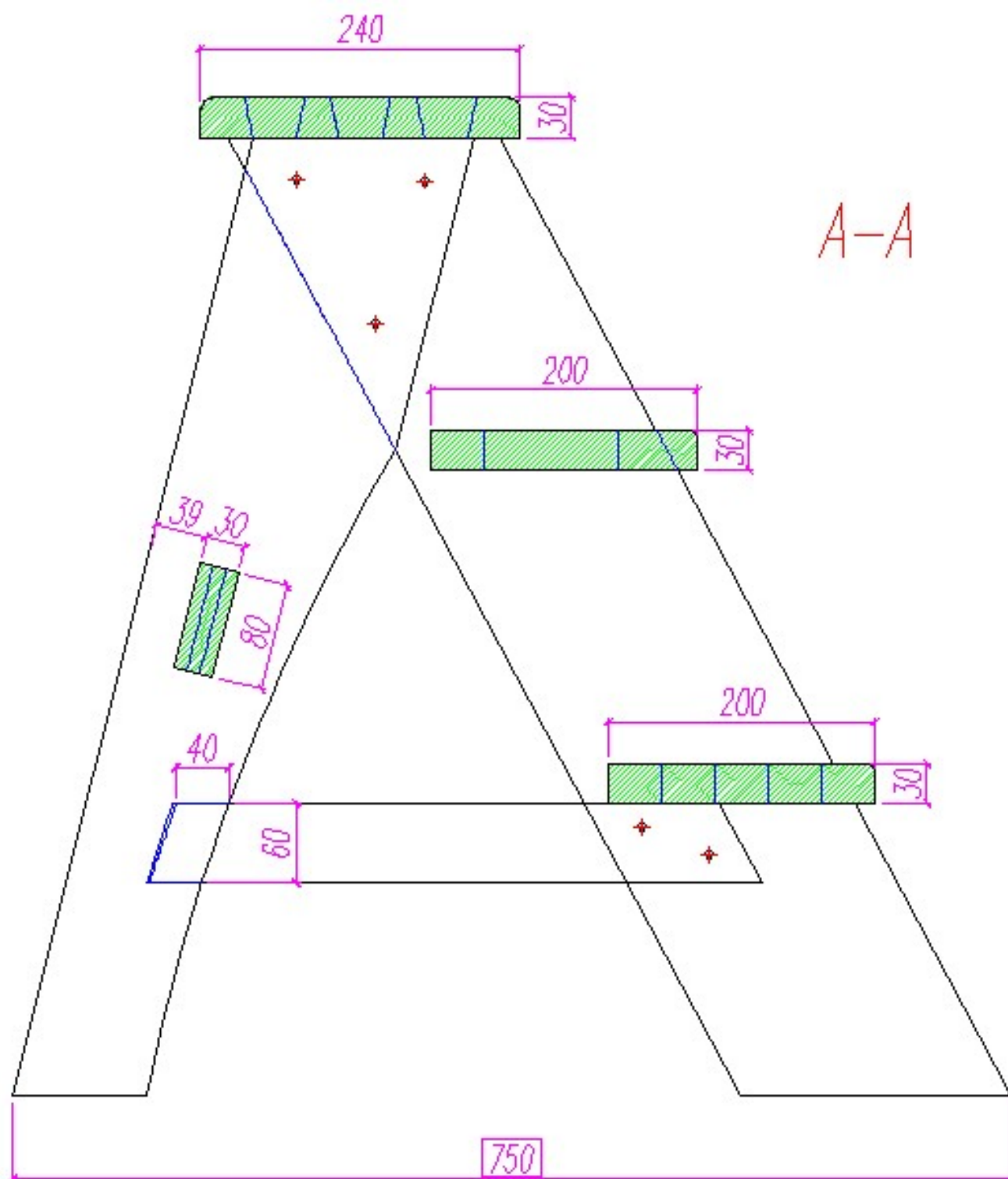
#### **4.1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**



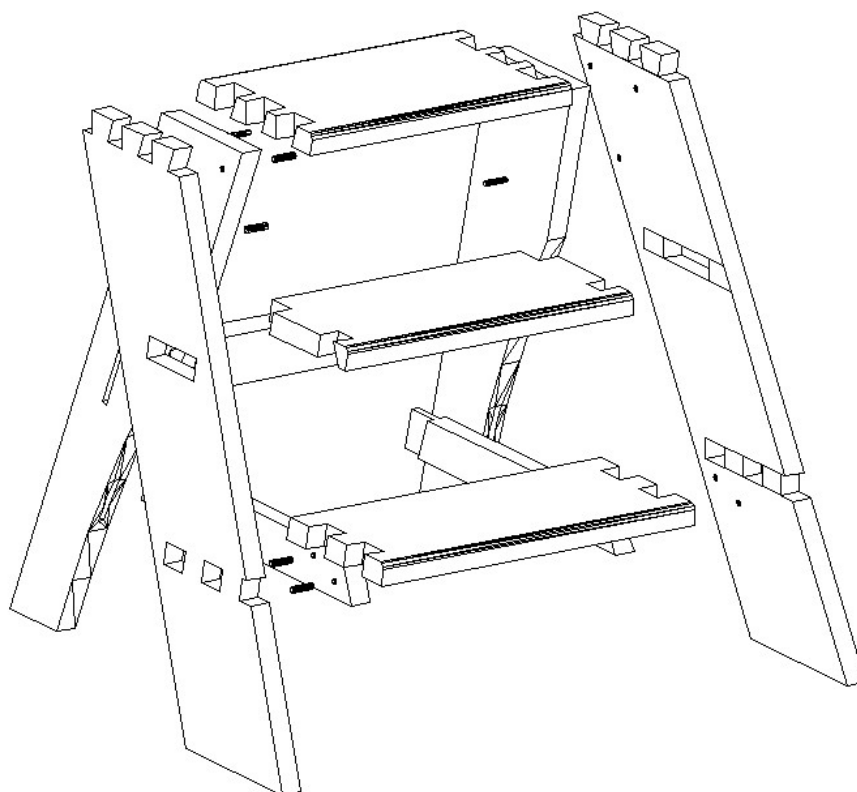
## 4.2. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ



## 5. ДЕТАЛИ СЕКЦИЙ



## 6. ДЕТАЛИ СЛОЖНЫХ СОЕДИНЕНИЙ В РАЗОБРАНОМ ВИДЕ



## 7. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ РАБОТ УЧАСТНИКОВ ПО СЕКЦИЯМ В-G 3D ПРОЕКТА (ЧЕРТЕЖ ДЛЯ 3D ПРОЕКТА НЕ ТРЕБУЕТСЯ)

### ОЦЕНОЧНАЯ СХЕМА

3D-Проект				
Секция	Критерий	Субъективный	Объективный	Очки
B	Внутренние соединения	10		10
C	Внешние соединения		12,5	12,5
D	Отделка и внешний вид	7	3	10
E	Соответствие (сходство)		2,5	2,5
F	Замеры		12,5	12,5
G	Материал		2,5	2,5
<b>Всего</b>		17	33	50

## 8. ДЕТАЛИЗОВАННЫЕ КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ В ФОРМАТЕ CIS

### Детализованные критерии оценки B

				Субъективный	Объективный	Очки
		Позиция				
<b>B</b>	<b>Внутренние соединения</b>	A		1.2		10.0
		B		1.2		
		C		1.0		
		D		1.0		
		E		1.2		
		F		1.2		
		G		0.8		
		H		0.8		
		I		0.8		
		J		0.8		
<b>Промежуточный итог</b>						10.0

### Детализованные критерии оценки C

				Субъективный	Объективный	Очки
		Позиция				
<b>C</b>	<b>Внешние соединения</b>	A			1.8	12.5
		B			1.8	
		C			1.2	
		D			1.2	
		E			1.5	
		F			1.5	
		G			1.0	
		H			1.0	
		I			0.75	
		J			0.75	
<b>Промежуточный итог</b>						12.5

### Допустимые погрешности:

В пределах 0,15 мм = 100%



до 0,3 мм включительно = 50%

свыше 0,3 мм = 0%

#### Детализованные критерии оценки D

			Субъективный	Объективный	Очки
D	Отделка и внешний вид	Внешняя отделка ступеней	2.0		10
		Внешняя отделка перил	2.0		
		Внешняя отделка опор и перекладин	3.0	1.0	
		Отсутствие искривлений ступеней		2.0	
		Угол между перилами и опорами			
Промежуточный итог					10

#### Допустимые погрешности:

В пределах 1 мм = 100%

до 2 мм включительно = 70%

до 3 мм включительно = 40%

свыше 3 мм = 0%

#### Детализованные критерии оценки E

			Субъективный	Объективный	Очки
E	Соответствие	Отсутствие недостающих компонентов		1.0	2.5
		Отсутствие прочих несоответствий		1.5	
Промежуточный итог					2.5

#### Детализованные критерии оценки F

			Субъективный	Объективный	Очки
F	Замеры	Позиция A(ОИ) 750		1.5	12.5
		Позиция B(ОИ) 419		1.5	
		Позиция C(ОИ) 550		1.5	
		Позиция D(ОИ) 750		1.5	
		Позиция E(ВИ) 250		1.0	
		Позиция F(ВИ) 250		1.0	
		Позиция G(ВИ) 322		0.5	
		Позиция H(ВИ) 160		0.5	
		Позиция I(ВИ) 160		0.5	
		Позиция J(ВИ) 486		1.0	
		Позиция K(ВИ) 3 x 15		1.5	
		Позиция L (ВИ) R1610		0.5	
Промежуточный итог					12.5

#### Основное Измерения

Замер с погрешностью в пределах 1 мм 100%

Замер до 2 мм включительно 50%

Замер свыше 2 мм 0%

#### Вторичные Измерения

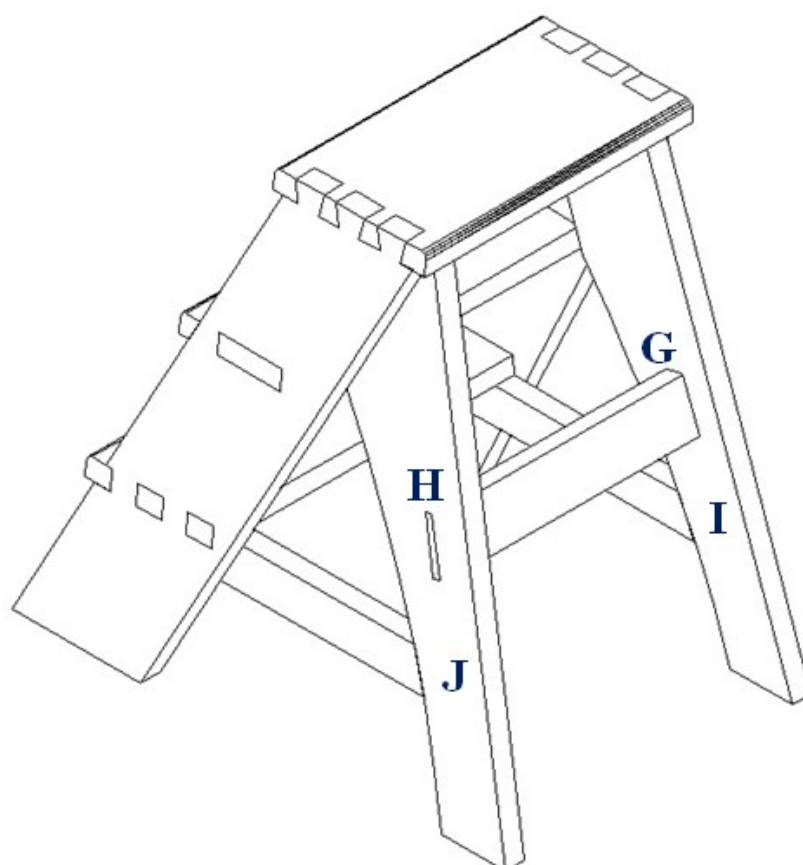
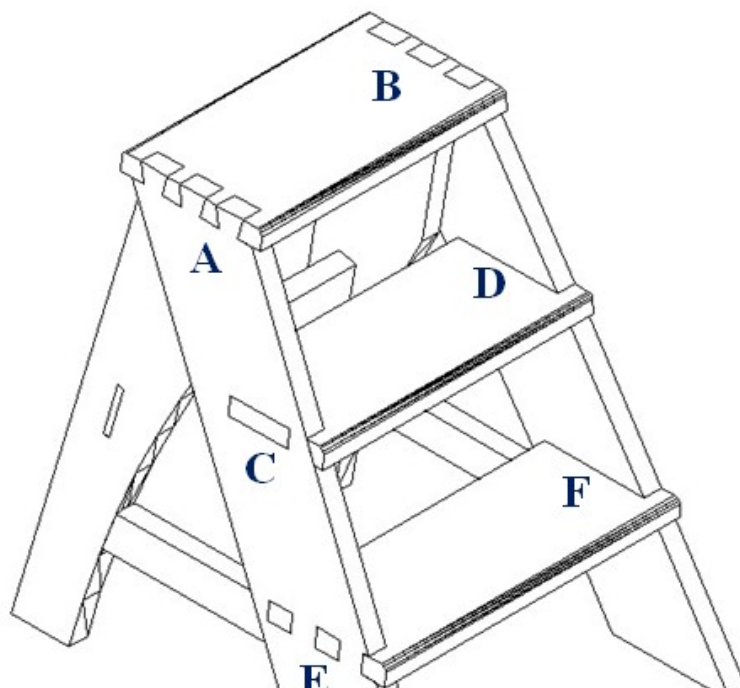
Замеры с погрешностью в пределах 1 мм 100%

Замер свыше 1 мм 0%

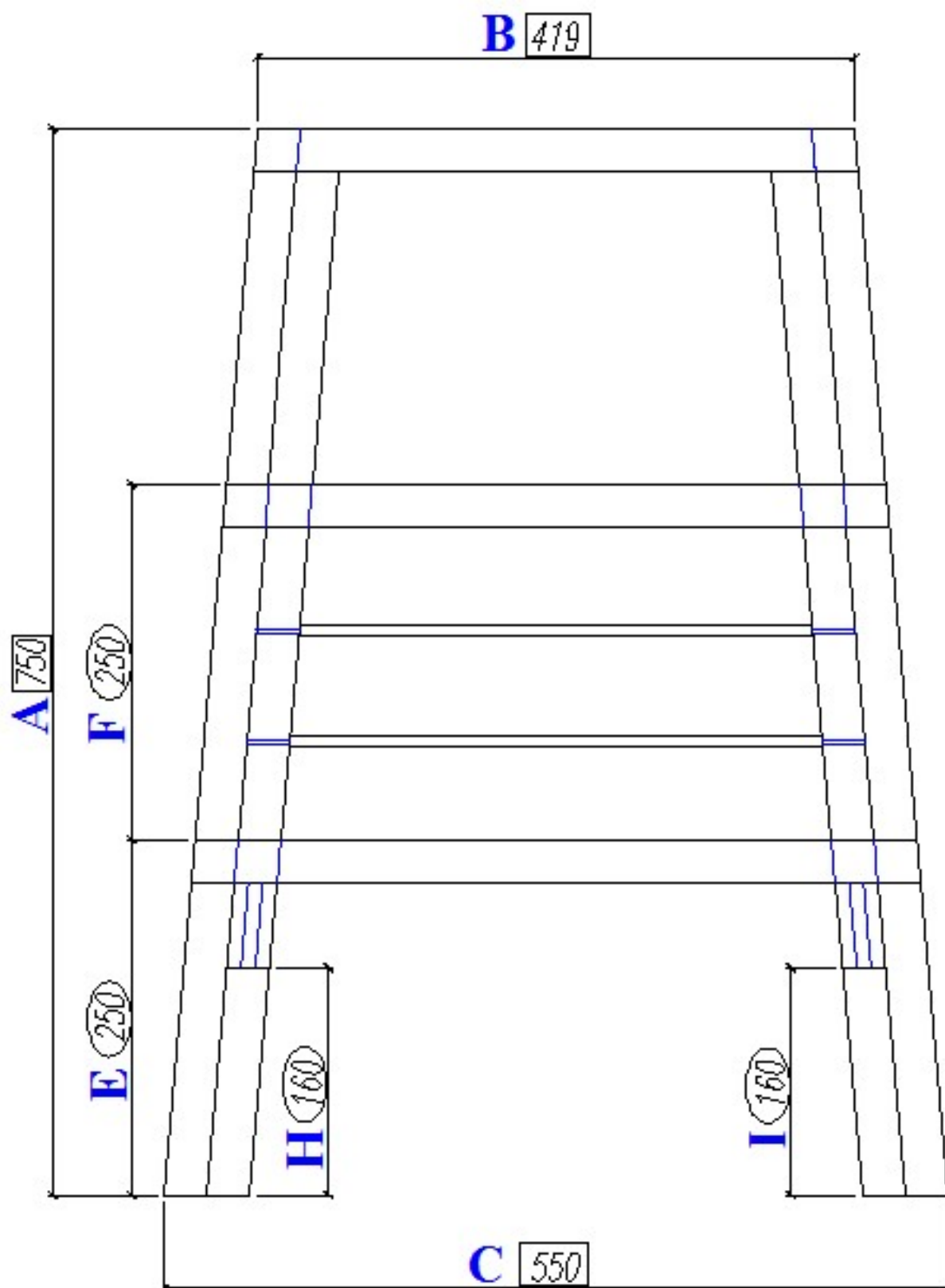
### Детализованные критерии оценки G

		Субъективный	Объективный	Очки
G	Материал	Отсутствие замены первичного материала	1.5	2.5
		Отсутствие последующих замен	1.0	
Промежуточный итог				2.5
Конечный итог				50

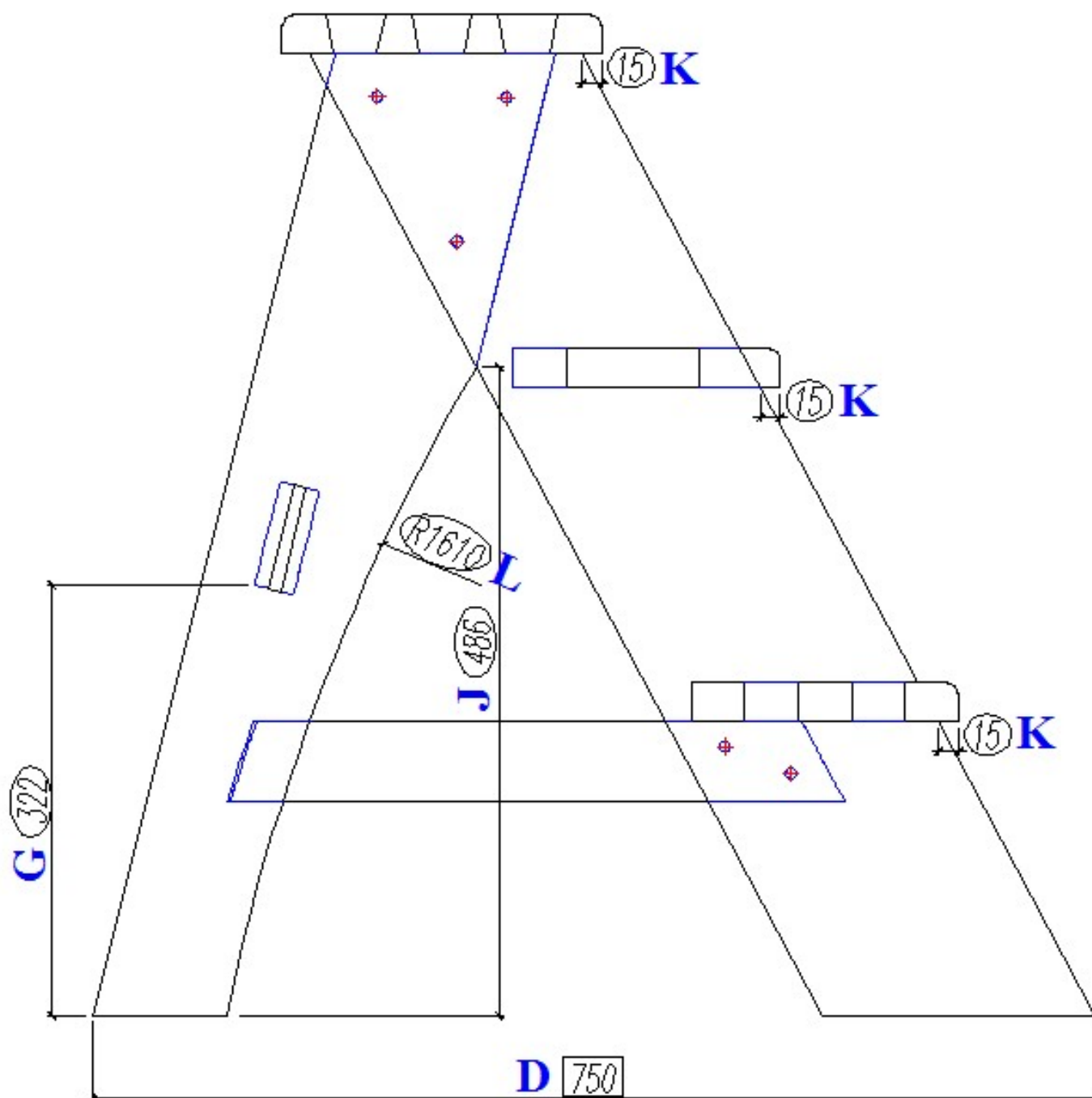
### 9. ДЕМОНСТРАЦИЯ СОЕДИНЕНИЙ ДЛЯ ОЦЕНКИ



### 10.1. ДЕМОНСТРАЦИЯ ЗАМЕРОВ ДЛЯ ОЦЕНКИ



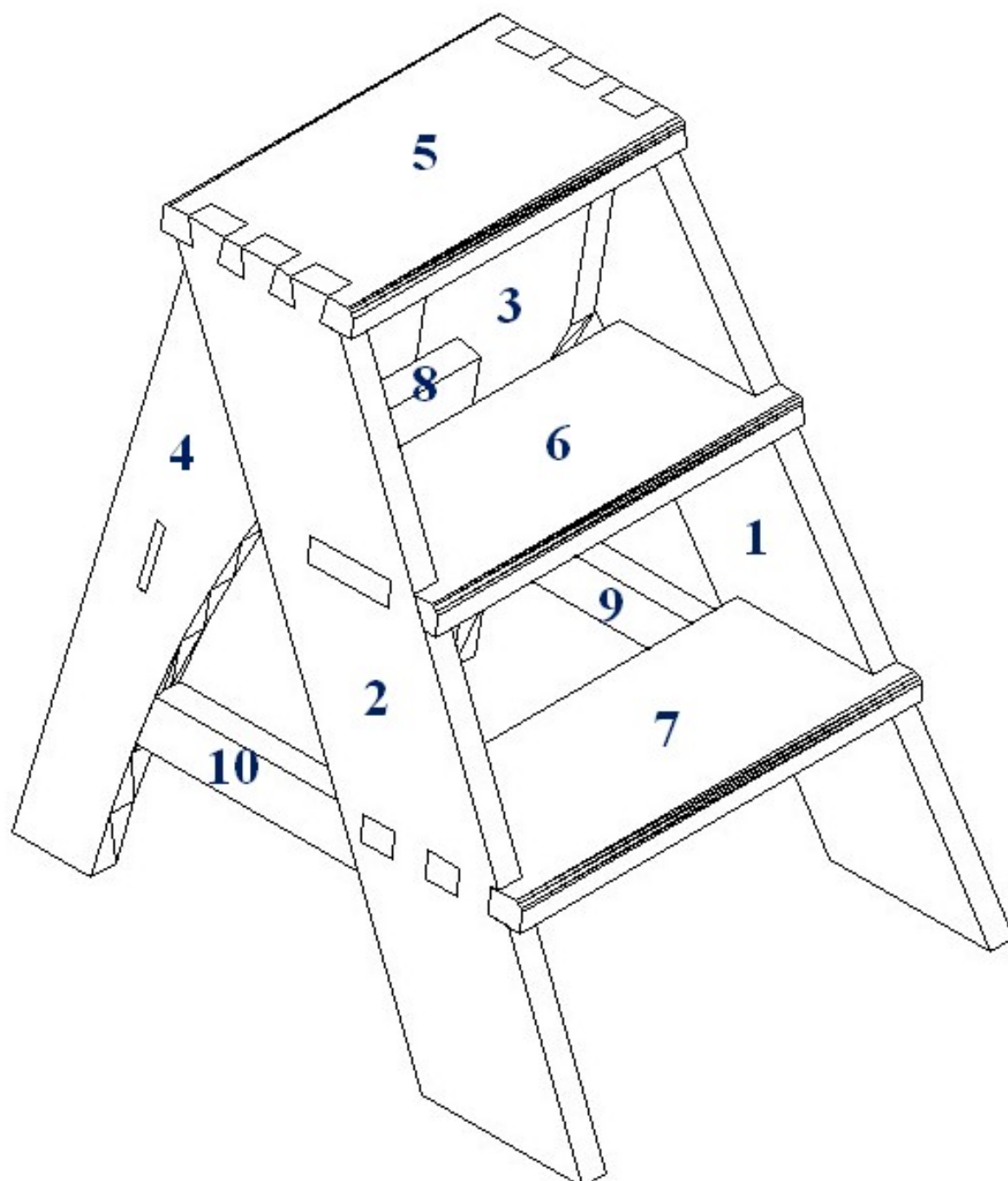
## 10.2. ДЕМОНСТРАЦИЯ ЗАМЕРОВ ДЛЯ ОЦЕНКИ



## 11. СПИСОК НЕОБХОДИМЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ СО СТОРОНЫ ОРГАНИЗАТОРОВ ЧЕМПИОНАТА

№.	Обозначение	Тип древесины	Кол-во	Длина	Ширина	Толщина	
1	Перила	Дуб	1	1000	180	30	
2	Перила	Дуб	1	1000	180	30	
3	Опора	Дуб	1	860	160	30	
4	Опора	Дуб	1	860	160	30	
5	Ступень	Ясень	1	430	240	30	
6	Ступень	Ясень	1	475	200	30	
7	Ступень	Ясень	1	520	200	30	
8	Задняя перекладина	Ясень	1	440	80	30	
9	Боковая перекладина	Дуб	1	470	60	30	
10	Боковая перекладина	Дуб	1	470	60	30	
11	Штырь	Дуб	10	50	10		
	Для чертежа	МДФ	1	1300	900	12	
	Для шаблона	МДФ	2	800	300	12	
	Для тестирования	Сосна	2	600	100	30	

## 12. ДЕМОНСТРАЦИЯ РАСПОЛОЖЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОЕКТА



### 13. ПРЕДОСТАВЛЕНИЕ ФОТОГРАФИЙ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОЕКТА

